1 ST 2023/2024

Lab 3

PERPARED BY:

Fatima Arafat

INSTRUTOR :

Eng.Rula Mohammad

Adsorption (Exp 7 بـ)

Objective :-

1- Concentration - time curve ⇝ بيي فترة من الزمن كل مرة أقرأ عليها الـ conc. وأرسم هاد الـ curve لـ dye

⇐ الـ activated carbon راح نعمل على امتصاص الـ dye من الـ sol'n (أحصل على sol'n clear يكون)

sol'n بواسطة المادة الـ adsorpent يلي هي الـ activated carbon (نوع الـ dye سغزينن بـ)

⇐ الـ adsorption بنستعملها كنوع من الـ Purification (physical purify..) لأي sol'n سواء org أو in org

⇐ منه Forces بتخلي الـ dye يلتصق بسطح الـ adsorpent (Vander Waals forces)

↳ london & electro static forces between adsorbate & adsorbent)

2- Effect of initial dye conc & speed agitation ⇝ يلي الـ conc-time curve حكينا راح نزسعه في variables واحد منهم بتأثر عليها initial dye conc مثلاً أول run حضرت conc 5ppm معكن أعيد الـ run على 7ppm أو 12ppm بإنتاي الـ curve يلي بدنا نعمل عليه راح يكون مختلف في حال تغيير الـ conc و الـ speed بدنا نثبته، إذا غيرناه بدنا نثبت الـ speed من خلال العمل هاد الـ speed of agit. بنتحكم بالـ motor لا weight of و الـ initial conc برضو يؤثر على الـ curve activated C

3- Equilibrium iso-therm .

Apparatus :-

① beaker → بنحضر فيه تركيز معين من الـ dye بـ.

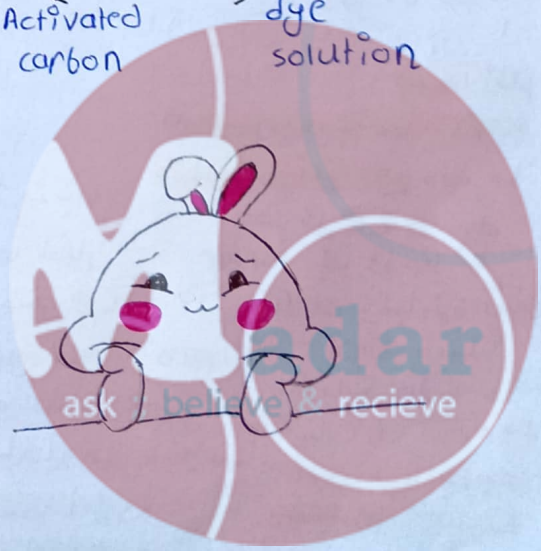
② variable motor → مانور السرعة له مختلفة وهدفه نعمل mixing

③ bottles .

④ Spectrophotometer (visible) → بستخدمه عشان أكشف عن تركيز الصبغة مع الـ time .

Materials :-

Activated carbon ← → dye solution



Procedure :-

→ اما 3run راح نشتغل

* بغير الـ conc وبثبت السرعة والوزن .
* أو بغير الوزن وبثبت السرعة والـ conc .
* أو بغير السرعة وبثبت الوزن والـ conc .

↓
لنقرر من بدنا نشتغل على
:: diff weight

* بس أخلص كل الكمي لأول run يرجع أطهر solution
ثاني الـ run الثانية بكون مبشتة كل شي زي أول run وبغير وزن الـ activated C بس .

::

→ Volume of sol'n → beaker على حسب حجم الـ 500ml على الأغلب

→ Mass of Carbon → وزنه معينة بنوزنها بالميزان مكتوب 0.085g بكل beaker (لأنه راح نعمل أكثر من run)

→ بس اختار راح نكتب الوزن كامل لي وزناه لـ activated carbon (5g)

→ speed of Agitator → بتحكم بالسرعة من الـ motor بشغلة وبغير السرعة 250

→ Initial conc of sol'n → (المعلنة بالهنديو محضرة :: 5ppm) هاي مش الـ initial هاي كمية الدهان لي اخذتها جوا عشوائيًا

↓
بنقيسه بواسطة الـ spectrophotometer جنبل ما نحط الـ activated C

↓
بستخدم Pipet لأسحب عينة وأحطها بالـ tube وأحطها بالجهاز حكينا انها 5ppm بس بدنا نشوفها بالجهاز (ع نفذ) as transmetaile الأرقام لي فوق من 0 → 100 (مع العلم انه الـ 5ppm كان يقابلها 60 tran.) بعد ما أطلع القراءة برجع العينة على الـ beaker عشان ما أغير الحجم ، بعد ما آخذ كل عينة الـ activated carbon لي وزنتها بالـ sol'n ومباشرة بشغل الـ timer حسب الأوقات المطلوبة وبأخذ عينات على الجهاز ، ما أسحب عينة بفضل ما يكون فيها من الـ C وكل عينة بعد ما أجيبها برجعها وبسجل القراءة

* بالجدول بالـ data time عنا الـ sheet
1 → 80 min
بشغل الـ timer وباخذ القراءات بعد ما أحط الـ activated C

* كيف بشتغل :: الـ spectorphotometer ؟!

↓
بستخدم لقياس التركيز عن طريق انه يسلط ضوء (هاد الضوء جوا الجهاز) جوا الـ cell بتحط في مكان على الجهاز الـ cell زي tube (لازم تكون ناشفة من برة لأنه هاد ممكن يشتت الضو كما بجي عليها) ، قديش التركيز جوا الـ sol'n لي بدي أحطه جوا الـ tube هاد بؤثر على نفاذية الضوء جوا أو امتصاص الضوء :: لهيك هاد الجهاز إما بقيس transmetane أو adsorbane (قديش امتص أو قديش نفذ) ، كل مادة بستعملها إلها wave length معينة بجددها من الجهاز بتجربتنا (520) ، بدي أحضر الجهاز الـ wave length لـ dye كيف ؟! بجيب الـ tube بحط فيه distilled water تركيز الـ dye فيه zero يعني فيه نفاذية الضوء فيه تكون 100 % لأنه ما فيه dye يشتت الضوء وبكون العمل عند الـ 100 هيك بكون صفرت الجهاز ، هيك ما أجيب عينة فيها dye نفاذية الضوء راح تقل

* الـ data لي بتطلع بدي أشوف شو مقابل الها تركيز في عنا calibrationline وبرسم curve

* بالنسبة للهدف الثالث يلي هو ال isotherm (يعني data sheet اللي)

↓

بدنا نحضر beacker وأخذ منهم وزنة مختلفة carbon حسب الجدول يلي بال data sheet بنفس التركيز، وأترك هدول ال sample ليوصلو ال equi يعني ما بهمني ال time، بدي أشوف حد بش ال equi تركيز الصبغة يلي ما راح يتغير، ال activated carbon أخذ ال Full capacity له، عند كل وزنة بال sheet بشوف ع كان ال equi conc.

↓

ال equi curve يلي موجود بالمايتوال مشغول على 30 ml و 25 ppm

↓

كيف بنعلم ؟!

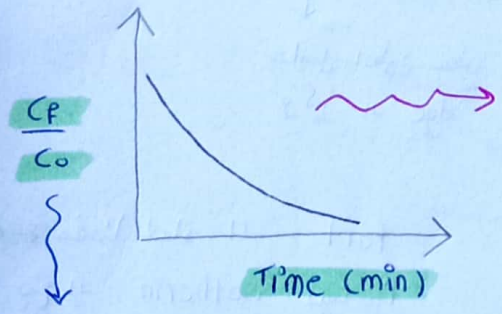
sheet عنا بالمايتوال max مقابل ال trans حنشوف كل وزنة حد بش ال trans وبعدين برجع لل calibra. curve الأول وبطلع ال conc.

* Activated carbon :-

high porosty

high surface area

=> Result :-



من هي الرسمة بلاحظ العلاقة بين ال adsorp time مع ال conc. (علاقة عكسية) كلما زاد الزمن كلما قل التركيز لأنه صار فيه امتصاص)

كلما كان عندي كتلة carbon أكثر كلما كان عندي ساحة أكبر للامتصاص ::

(mass of carbon ↓ conc. decrement rate ↓)

ال activated carbon مادة فعالة لل adsor. عملية ال ads. كانت سريعة فخلال فترة صغيرة تم امتصاص جزء كبير ::

$\frac{C_f}{C_o}$ ↝ Calibration عنا conc. بين ال curve و ال trasmittane وأخذنا التربة من الجهاز بنعرف ال trans فمن هاد ال curve بطلع ال conc وبقسمه على Co وبرسم الرسمة يلي فوق ::

Co ↓ initial conc of dye (قدش ml حطينا بالوعاء مع الماء) =

adar
ask & believe & recieve

Freundlich equation :-

$$\log \frac{x}{m} = \frac{1}{n} \log C + (\log k)$$

slope — intercept

⇝ k & n
↳ constant

الهم علاقة المعادلة
والهدف انو نطلعهم
عالرسم هاي المعادلة
$\log \frac{x}{m}$ vs $\log k$

$\frac{X}{m}$ → $\frac{\text{mass of adsorbance (dye)}}{\text{mass of adsorbent (carbon)}}$

* ملاحظة اد calibration curve موجودين بالمايتوال :: .

log C → حنا بنا التجربة كل مخلفة
calib. وحنا carbon لـ
mass of carbon بين اد curve
واد transmittance فمن هاد اد
curve بطلع اد transm. ورجع
calib curve لـ conc. وبطلع
conc اد (log C) وباخذ

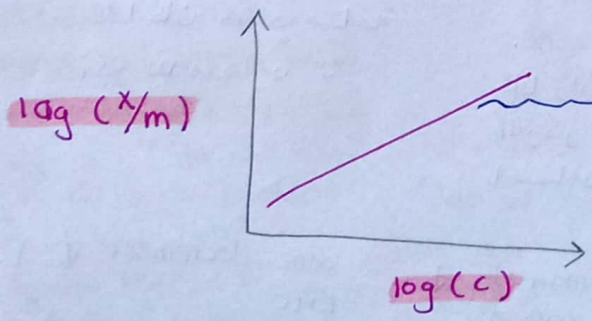
(g) ← X ⇝ mass of dye = volume * concentration (PPm)
(g) ← m
↳ C - Co
conc اد يتم
initial conc
solution لـ

كل التركيز
يلي ممطاة

لا تنسى تنتبه للوحدات
واحنا بنحوجن ::

يلي طلعناهم من فوق
carbon لـ

حاصل الطرح بعطي
تركيز اد dye



بتطلع علاقة
خطية والمعادلة
بتعتها هي المعادلة
يلي فوق اد
Freundlich
ومنها بطلع n & k ::

← هنا لما اد Part
بتع اد isotherm بساعدنا
نعمل design لـ adsor.
sys لـ Practical
applications .

Radar
ask :: believe & recieve

Soxhlet Extraction (Exp 8)

① solid liq extraction ↓ using soxhlet extractor

② residence time و type of solvent تأثير ← على استخلاص الزيت

③ calculate soxhlet extraction eff

← لـ راح يكون الـ solvent نفسه ثابت يلي هو الـ hexane راح نفصل مادة extraction هو الزيتون ← أول اشي بنجففها بالفرن فترة 105°C نتطلع منها الرطوبة بعدين بنطحنها وبناخذ الـ particle size يلي بدنا إياه (كلما قل الـ P.S عليه إنه يطلع منه الـ traces بتعت الزيت بتكون أسهل)

soxhlet

السطح يلي هون مغلق لهيك بطلع الـ vap من الأنبوب المايل

← الـ hexane لما يسخن يوصل لـ B.p راح يطلع لفوق

من هون بطلع الـ vap ويلف ويجي على اللي أسمه thimble

← احنا بنكون حاطين العينة بـ thimble ومغطيها بقطنة حتى ما تطلع العينة بره الـ thimble بعد ما يوصل الـ hexane لهون الـ vap راح يجمع الـ soxhlet جوا الـ cabilary tube ← لما تو صل لهنا هون راح تنزل مرة وحدة الـ solvent هاي بنسميها cycle راح يكون الكثير.

← الكثير بالتجربة هو عدد الـ cycle راح تشتغل 3 دورات و 6 و 9 كل مرة راح نوزن نفس الوزنة تقريبًا بعد الـ thimble ، عشان هون condenser ليعمل condensation لـ hexan يلي بطلع الـ vap بتعته

← بنخلي 150ml من الـ hexan بالـ bottom ← ونروح نوزن العينات

أول اشي راح نوزن وزنة الـ thimble مع القطنة لحالهم بنسجلها بعدين بنحط عليها وبناخذ العينة بنحط تقريبًا 10g أو قد ما توسع الـ thimble وبنكبس بالقطنة وباخذ وزنة العينة مع الـ thimble بطرحها من وزنة الـ thimble وبطلع وزنة العينة لحالها ؛ إجا وقتها نحطها بالـ soxhlet وبنشغل الـ heater والـ cw بنشتي ليبلش الـ hexane يغلي ، راح يصير اللون على أخضر يلي هو تقريبًا لون زيت الزيتون ؛ لما توصل لـ cabilary راح تنزل أول cycle وبنشتي الـ 3 دورات أول ما نخلص الـ cycle الأخيرة بنشتي الـ heater شوي عشان نشيل الـ thimble بالملقط ونحطه بتبع الـ 6 والـ 9 بتكون مجمعين بنهم وموزنهم.

* الهدف من التجربة إنه نحسب قديش فيه أكثر نحصل الزيتون على از عدد الـ cycle كمية الزيت راح تكون أكثر لنوصل لـ optimum no of cycle حيث لو زدنا عدد الـ cycle عن هذا العدد ما راح تزيد نسبة الزيت بتكون كل الزيت لحالها الاحتياج طلع بوزنها ثاني يوم بعد ما تنشف بتكون حاصل طرح الوزنة هو وزنة الزيت يلي بالعينة

Timble → made from thick filter paper.

Condenser → ensure that any solvent vap cools & drips back down into the chamber housing the solid material.

siphon side arm → when the soxhlet champer is almost full the chamber is automatically emptied by a siphon side arm.

#Theory :-

oil is extracted from olive cake

↳ solid - liq extraction (leaching)

إذا بدي أستخلص مكون من خليط من المواد الصلبة عن طريق ملامستها مع مذيب سائل يذوب هاد المكون بدي بدي إياه.

* oil percentage = $\frac{\text{weight of solid before extraction} - \text{weight of solid after extrac.}}{\text{weight of solid before extraction}} * 100\%$

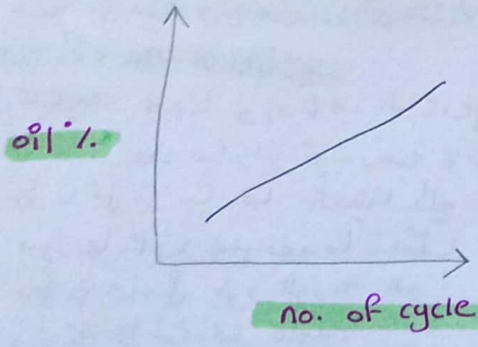
- oil percentage ↓ amount of oil extracted
- weight of solid before extraction → thimble's weight + olive cake weight
- weight of solid after extrac. → بدي وزناه بعد ما خلصنا ١ cycle (بدي وزناه تاني يوم)
- weight of solid before extraction → solid كال

حق حوت بالبسط سواء طرحنا solid كال او thimble مع او نفس الشي لأنه بالحالتين وزنة او thimble راحية (يعني القاون فضيًا) وزنات solid (الكتلة كاله)

* extraction eff = $\frac{\text{exp oil percentage}}{\text{(theoretical oil perc)}} * 100\%$

بتكون معطاه ↳ بالسؤال :

#Result & discussion :-



كلما زادت عدد الدورات كلما زادت نسبة استخلاص الزيت وه يعني العينة أخذت وقتا كافي للاستخلاص وزادت نسبة الزيت وزادت الكفاءة

وممكنا جدل انه النسبة بتزيد كد ح معين بعدين خلص بيكون كل الزيت تم استخلاصه

solvents ↳ يكون low B.P أحسن للعملية لأنه بنفصلهم بعدين بسهولة و بتطلب energy أقل لتبخير :

Determination of diffusion coeff in gases

↳ distribution of solute throughout the sys →

اخترنا الـ acetone لأنه متطاير بسهولة على أي حرارة وظروف فإحنا اخترناه للدراسة حسب ظروف المختبر عنا الـ P آوار .

objective =>

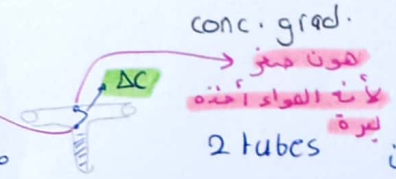
1. diff. coeff of acetone vap into stag non-diff air.
2. convective mas trans coeff k_c of evap of pure acetone in air ∵

↓

الفرق بين الـ diffusion والـ mas trans

انه الـ mas trans هي الانتقال من one place لـ another الـ diffusion هي الانتقال لفاز أو solute من منطقة الـ high conc إلى منطقة الـ low conc خلال الماء أو الهواء بين الفرق انه الـ mas trans يحدث في حال وجود conc grad. أو مش موجود بالمقابل الـ diffusion ممكن يصير ؛ لا إذا عندي

الـ diffusion حالة خاصة من الـ mas transfer ∵



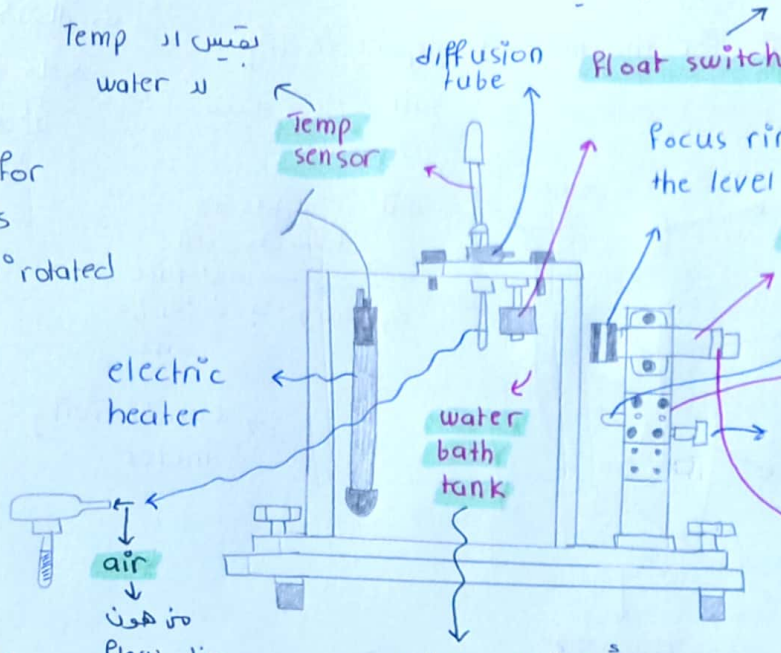
← الجهاز عبارة عن 2 tubes ملحقين مع بعض هاد الـ tube اللي على شكل حرف T في الـ acetone محاط بـ jaket of w (الداخلي tube فيه الـ acetone والخارجي مليان مي) الـ jaket الخارجي عندي 2 tubes موصولين مع بعض فيه water bath فيه immersed heater يشغل الجهاز ويثبت درجة الحرارة وبنشغل الجهاز قبل بفترة كمان الـ heater تسخن المي وتوصل حرارتها للحرارة المطلوبة هدول الـ 2 tube واحد فيهم inlet of w والثاني outlet وفيه ماتور اللي بعمل circulating لـ الماء بين درجة حرارة المي هولين الـ acetone تفضل ثابتة طول التجربة ، الـ acetone لوفتحناها وتركناها راح نلاقي انه الـ acetone طاير أو خلال عملية التطاير راح نلاقي الـ aceton بارد لأنه الجزيئة اللي بدها تتطاير راح تاخذ حرارة من الجزيئة اللي جنبها اللي هي λ هيزد الـ acetone وأنا مابدي هاد الاشي بدي كل ظروف التجربة اللي بحب أدرسها فيها تكون ثابتة لهيك منخلي الـ jacket والـ aceton راح يتطاير لـ tube الوصول معاه الجزيئات المتطايرة راح تتكوم بالمنطقة اللي فوق الـ راح تفضل تتحرك بهاي المنطقة وبحبي مبسطة بجزيئات الـ aceton هيصير عندي ss ويتوقف عملية الـ diffusion وهاد الاشي مابدي اياه لهيك بدي اعمل ΔC بين المنطقتين عشان يفضل الـ aceton ماشي بجزيئية واحد level ينزل لحت معندي فوق air بشغله بـ flowrate معين بدخل الهواء على الـ tube هيجي كل الـ acetone اللي بخ فوق بطلعو لبرة ماخلي الـ flowrate الهواء عالي عشان ما يعمل على فتح الـ turbulance وما أعرفها aceton آخر القرادة وما بدي يكون قليل ويتكوم الـ acetone وما يتكون ΔC فبختار يكون with sufficient flow rate الهواء عادي ∵ (بدي أدرس معدل الانتشار لـ acetone)

← لـ acetone موجودة على الـ bottel ∵ والـ T ثابتة من العهدة ، الـ P برضو بفضل ∵

Height ← ارتفاع الـ aceton الـ level بتبعه لـ aceton level معين فبقرأ وين وصل الـ level لـ acetone من طريق الـ caliber (وليبيي ∵) ← عندي مسطرة جوا ثابت والمتحرك هوا الـ vernar بعطي الدقة في القياس ∵ (باخذ القراءة ح أدق تقاريق ..) الواحد الثابت بكون فوق وبصير أفوك لأوصل لـ level الـ acetone وباخذ القراءة من هنا أبلش آخذ قراءة at t=0 وباخذ الارتفاع وبكمل (بستني 10 دقايق وباخذ كمان قراءة وعند كل ↓ باخذ الـ heigh اللي راح ينزل لحت بحب أعمل ساعة ، ومع الوقت راح نلاحظ اختلاف ملحوظ باد h لأن الـ acetone بفضل يتطاير طول التجربة ∵

Diffusion (A)

هاد يعني انو ما بشتغل معدرا
إذا heating بوقوف عكية كاملة من
الماء



The lens for veiwing is shown 90° rotated here

هاد كامل هو اد diffusion capillary tube جوانة بنجط اد aceton

من هون عنا Flow للهواء وهاد const air

أهمية اد water bath هو انه بحافظ عل درجة حرارة ثابتة (بيتم التحكم بدرجة حرارة هاد اد bath)

هاد زي ما حكينا من العدسة بشوف ومن هون بقيّ مستوى اد aceton

diffusion of vap through air assumed to have ideal behaviour

→ **Diffusion coeff D** :-

$$D = \frac{\rho \; K \; R \; T}{u \; P \; \ln\left(\frac{1-y_o}{1-y_L}\right)}$$

- D : m^2/s
- ρ : density of vap (kg/m^3)
- K : gas constant $J/mol \cdot K$
- T → Temp (K) → تجربتنا كانت حوالي 34.8°C
- u : molar mass of vap (kg/mol)
- P : Pressure in sys (Pa)
- $\ln\left(\frac{1-y_o}{1-y_L}\right)$ → molar comp of vap (aceton) in gas (air)
  - y_o → lower end of diff Path
  - y_L → upper end of diff Path :: → zero هاي لأنو الارتفاع بلش فوق عند الصفر وصار بنزل لتاتي اد upper بتكون zero

$y_o = \frac{P^*}{P_{(rota)}}$ → P^* من Antoin أو equa. بكون معطى

$P_{(rota)}$ معروف

كل اشي عنا بهاي المعادلة عبارة عن ثوابت لأنو لتاتي كلها معروفة ماعدا اد K فبتاج أعرف اد K عشان أحسب D

$$\Delta L = \frac{2K}{\text{slope}} \cdot \frac{t}{\Delta L} - 2L_o$$

ΔL → y ، $\frac{t}{\Delta L}$ → x ، $-2L_o$ → intercept

← يعني أول اشي برسم وبوجد اد K من الرسمة بعدين بطلع للمعادلة وحوّق وبحسب اد D

ΔL (m) ↓ $\Delta L = L - (L_o)$ حسب السؤال (0 ، 0.04 ، معطاه)

$s \leftarrow t/\Delta L$ (m)

slope = 2K → $K = \frac{\text{slope}}{2}$

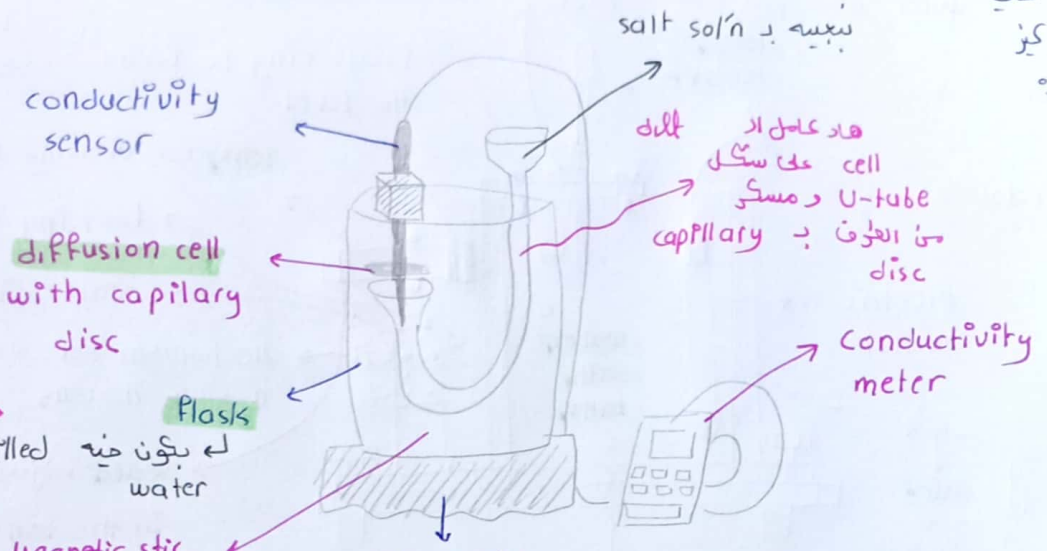
adar
ask :: believe & recieve

Diffusion (B)

diffusion اد يتم الانتقال من تركيز عالي إلى تركيز قليل ..

→ Objective :-

Determine of diffusion coeff. for the max transport in liq.



أهميتن :-

① هاد بيتم من خلاله تحريك الي باسبقوار عشان أضمن انو صار توزيع ثابت للأيونات المنتشرة عشان يعطي قياس دقيق لد conductivity

Prevent ② ocal conc sf capillary dis

capillary اد Flash باد

يلي راح يصير انه أيونات الملح يلي حطيناه باد U-tube راح تنتشر عبر اد capillary و تنتقل لد Flash يلي بحتوي على distilled water وهو بمثل خزان لهاي الأيونات ← عشان نضمن يتحقق هاد الاشي بنحط اد disc بشكل verticle بالخزان و بيكون تحت مستوى الي يلي باد أد انه بالزبط على مستواها ..

↓

نتيجة هاد الكلي راح يصير عنا conc. gradiant (dc/dx) يلي بسببه راح يصير diffux للأيونات منا أد خلال اد capillary لـ salt sol'n خلال الي .

← عشان نعرف عدد الأيونات المنتشرة قسنا اد conductivity بواسطة اد conductivity meter (حتى الكميات الصغيرة من الأيونات بتزيد موصلية الماء بشكل كبير ..).

← التغير بالموصلية (dk/dt) هي direct linear meas للتغير في كميات الأيونات باد Flask .

→ Due to low absolute number of diffusing ions, the conc in salt sol'n & in distilled water can be assumed to be constant.

adar
ask :: believe & recieve

fick's law :

$$J = -D \frac{\partial c}{\partial x}$$

conductivity of distilled water
15.7 μS = 1570

Diffusion coeff :-

volume of distilled water (1L)

capillary length → 5mm → هيك كانا عايرين بالتجربة

$m^2/s \leftarrow D = \frac{4 V X}{\nu \pi dc^2 (C_1 - C_s)}$

$\frac{\Delta K}{\Delta t}$ → change in conduc. (μS/m.s)

$A = \nu \pi dc^2 / 4$ ← diffusion area

- ν ← number of capillary (253)
- dc^2 ← capillary diameter (1mm)
- $\Delta K/\Delta C = 115\ m^2/mol$ ← برجعو من التجربة

Molarity value of sol'n in Flask with higher conc (mol/m³) = نطلعو من الجدول اللي موجود صفحة 31 اللي بتقابل تركيز المحلول (تقاطع تركيز المحلول مع حرارة المحلول)

كل اشي معلوم الا $\Delta K/\Delta t$

conductivity من صفر لـ هي لـ K اللي بتفاهم من لـ conductivitymeter خلال فترات زمنية مختلفة

→ k (μS/cm) ← بنتبه اذا بارد cm بحولها لـ m هيك بتفوت

slope = $\frac{\Delta K}{\Delta t}$ → علاقة طردية كلما زاد الزمن زادت لـ conductivity وهاد يعني انو لـ conc عم transfer maoti صارلها لـ عالي لـ conc حكيل

t (s)

← بزداد لـ level حكيلة بالتالي بصير diffusion بـ aceton بـ capillary مع لـ time بزيد لـ B.p aceton

Factors affect the convective mas tran. coeff :-

1. Temp.
2. Ambient P.
3. composition of component.

According to Fick's law the diffusivity Rate depend on :

1. Diffusivity (D).
2. conc gradiand ($\Delta C/\Delta X$)
3. → valid when there is no turbulence accuring in sys → هاد حتى لـ Fick's law

adar
ask :: believe & recieve

liq - liq extraction

→ objective :-

to examine the mas trans coeff dependence on liq flow rate for counter current liq-liq extraction in packed column.

نشوف اد effect لتغير اد water في LL ext من اد cou. curr في flow rate في packed colum نشوف تأثيره على اد mas trans coeff .

→ liq-liq extraction :- sep process consisting of transfer of solute from one solvent to another, the two solvents being immiscible or partially miscible with each other. One of the solvent is water or aqueous mix & the other is a non-polar organic liq.

يعني عندي solute ذايب د solvent معين بدي أفصله من هاد اد solvent باستعمال آخر راح يتكون عندي جلختين طبقة اد extract و طبقة اد Raffinate

→ feed solution (Benzoic acid in toluene)

solvent → water.
solute → Benzoic acid.

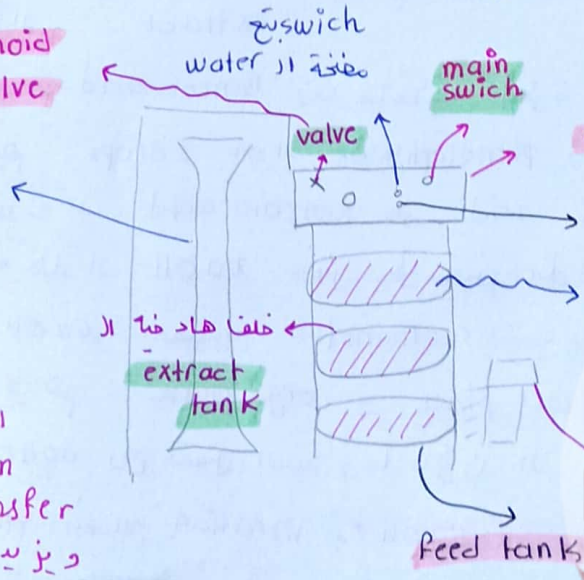
Extract → Benzoic acid + water.
Raffinate → Benzoic acid + toluene.

صدول بتكونو بعد عملية اد extraction

اد solvent يلي بدي enzoic أفصل منه اد luene من اد acid

← هذا الجهاز كمان water flow meter لأنه بدنا ندرس تأثير اد Flow rate فلازم يكون فيه Flow rate Flowmeter نتحكم فيه بـ اد بتبع اللي هو .

Apparatus :- (صورة)



acked عبارة عن king نوع اد column Rashing ring هو

cked الهدف من انه يكون ay هو انه column يزيد اد esidone time يزيد اد transfer rfaca area و contact يزيد اد

water وبـ هاد عندي اد tank

يلي بعد عملية اد extraction راح تتجمع فيه جلخة اد raffinate

feed يلي راح يتكون فيه اد benzoic acid يلي هو اد toluene مع اد

Pump راح يضخ على اد feed اد column

Radar ask :: bi... & recieve

→ Procedure :-

← أول اشي راح نحضر الـ Feed بـ concen. معين ، بنسوب الـ Benzoic acid بالـ toluene و بنخلطه بالـ Feed tank .

← بنشغل الـ main swich الزر الأخضر اللي بالـ control pannel بعد ما نشغله بنشغل مضخة الـ water برضو من الزر اللي بالـ control pannel .

← راح يتنقل الـ water عن طريق مضخة خلف الجهاز إلى الـ column راح يدخل الـ water من أعلى الـ column و بنتحكم بالـ Flow rate عن طريق الـ water Flow meter .

← بعد ما يتبقى الـ column للنهاية بالـ water بنشغل مضخة الـ Feed من الزر الموجود بالـ control pannel هواي يدخل الـ benzoic acid & T من أسفل الـ column راح يدخل على شكل dispersed phase و الـ water راح يدخل على شكل continuous phase هواي يصير contact بينهم داخل الـ column . (بدخل الـ Benz acid & toluen بعد ما أتأكد انه الـ column بقي مي) يعني Pubble

← عشان نضمن إنه SS في كل الـ column لازم يكون الـ interfac اللي هو الحد الفاصل بين الـ extract و الـ Raffinate في أعلى الـ column ← بهاي النقطة عشان أتحكم بمستوى الـ interfac بفضل بهاي النقطة هونا بتحكم فيه عن طريق الـ valve اللي حكينا موجود بالـ control pannel ، إذا ارتفع الـ interfac بنفتح الـ valve و إذا نزل الـ interfac بنسكر الـ valve هاد الـ valve إذا انفتح راح يدخلي على الـ extract .

← بنشغل الجهاز زي ما حكينا و بنسنى يصير contact بين الـ Feed و الـ water و بنسنى حوالي ربع ساعة عشان يصير شي SS و يصير الـ mas transfer .

← بعد ربع ساعة بدنا نجمع عينات من الـ Feed (عشان sampling point كمان بقدر منها آخذ عينة) و بناخذ عينة من الـ Raffinate و عينة من الـ extract بناخذ عينات عشان نحسب نسبة الـ Benzoic acid فيهم ، نسبة الـ Benzoic acid بالـ Feed طبعا راح تتوزع ما بين الـ Raffinate و الـ extract .

← عشان نحسب كمية الـ Benzoic acid زي ما حكينا بالخطوة اللي قبل بناخذ 10 ml و بنخلطهم بـ flask و بنقط عليهم 3 drops من الـ phenolaphthlein (الـ titration اللي عنا هون هو acid - base titration) لأنه الـ Benzoic acid هو الـ acid بالتالي راح نعمله back titration هاد الـ NaOH ← NaOH اللي هو محضر بطريقتين الأولى NaOH محضر بـ distilled water و الثانية NaOH محضر بـ ethanol ، شي نوعين من الـ NaOH لأنه بالـ titration ، اذا عملت 2 phase هم org. phase و aquas phase ، org phase يعني اللي فوق و aques راح تفصل العينة و ما بتكون الـ titration صح صحيح ← أي org phase بنعمله titration بـ ethanoic NaOH . ← أيا phase بتكون aquel بنعمله بـ aquace NaOH .

* الـ interfac اللي حكينا عنه فوق الـ water بتكون بالأسفل و الـ Toluene بالأعلى .

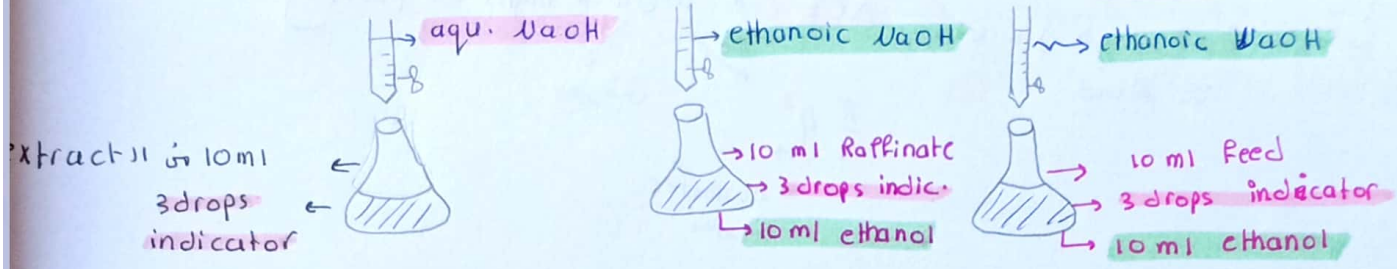
← عبية الـ extract في الوحيدة يلي بدنا نعايرها بـ titration aquace NaOH

و الـ Feed و الـ Raffinate بدهم org phase حيتم titration راح نعايرهم toluene

بـ ethanoic NaOH .

← ياخذ الـ 10 ml من الـ Feed بنعايرهم Raffinate و الـ 10ml ، عبية الـ ethanol عشان الـ dilution ، بنعمل titration لنوصل الـ endpoint وهي انه اللون يتون زهري (colorless → Pink color) :

=> الخلاصة :-



← الـ NaOH بتكون التركيز بتبعه مكتوب على القنينة بتجربتنا كان تركيز الـ :-

aqu NaOH → 0.025 M

ethanoic NaOH → 0.15 M

* hight of Packing column ← 1.1 m

← بعد ما نعمل الـ titration لـ 3 كل مرة بنسجل حرف الـ volume نعمل MB وبعدها بحسب الـ mass tran coef ، الـ volume لـ Feed راح يعمل نفسه بكل الـ runs لأنه عبية الـ Benzoicacid منه ثابتة ، أما الـ extract والـ Raff- الـ volume راح يقل ولازم أقل من الـ Feed .

← الـ Flow meter يلي بنعتبس منه اللي هو scale reading في اله calibration موجود على الجهاز نفسه (على ورقة بن)

الـ Flow rate اللي هو المتغير الوحيد بالتجربة :

scale reading	Flow rate (ml/min)		
20	120	35	200
25	145	40	230
30	175	45	260
		50	265

← الهدف من الـ valve شغلتين :-

① لما ناخذ عبية الـ extract نفتح الـ valve عشان تطلع العبية من برة .

② ونفتحه عشان ننزل الـ interface

ما بصير نتركه مفتوح لانه الـ interface راح ينزل لتحت بيي الـ column كامل فحسوب عشي عشان أحسب الـ mass tran coeff لانه طول الـ interface فاذا كان الـ interface بالنص صار على طول الـ column فهيك لازم نفتل حرق .

Result & Discussion :-

بدنا نعرف كيف نحسب ال Mas trans coeff

وبدنا نعرف علاقته مع ال flowrate of water (m^3/s)

هاد يجي من ال Flowmeter بس حولنا الوحدات

→ Mas trans coeff (1/s) = water flow rate (m^3/s) * (conc. of benzoic acid in outlet water - conc. of benzoic acid in inlet water) ($\frac{lb\,mol}{ft^3}$)

دايمًا zero لأنه أول ما دخلنا الماء ما كان فيها acid

هذول هسا بنحكي كيف نحسبهم :

ΔCE * area * hight of packing

area: $\frac{\pi}{4} D^2$ (ال diameter معروف) — hight of packing معروف

=> conc of benzoic acid in outlet water ($lbmol/ft^3$) = (conc of aqu. NaOH (M) * volume of aq NaOH for extract (ml) * 2.204 * 28.317) / volume (ml) * 1000

هاد يجي حكينا انه على القنينة

هاد ال volume يجي طلع لما حللنا extract ال حسبة

هذول ثوابت الكمادلة

عينة العينة عمومًا أخذنا 10 ml :)

$$\Rightarrow \Delta CE = \frac{\Delta C_1 - \Delta C_2}{\ln\left(\frac{\Delta C_1}{\Delta C_2}\right)}$$

(ΔC_1: inlet — ΔC_2: outlet)

equi concentration

ΔC_1 = equi conc of inlet benzen − Conc of benzin in inlet water ($lbmol/ft^3$)

حكينا هاد zero

أما هاد نطلعو من ال curve يجي بكانيوال فيه معادلة

equi conc = $-0.0167\,C^2 + 0.8763\,C + 1.463$

C → ΔC_2 → conc of benzoic acid in Raff

برجع نفس المعادلة يجي فوق بالأسود بس بدل ال volume لل extract بناخذ لل raffinate

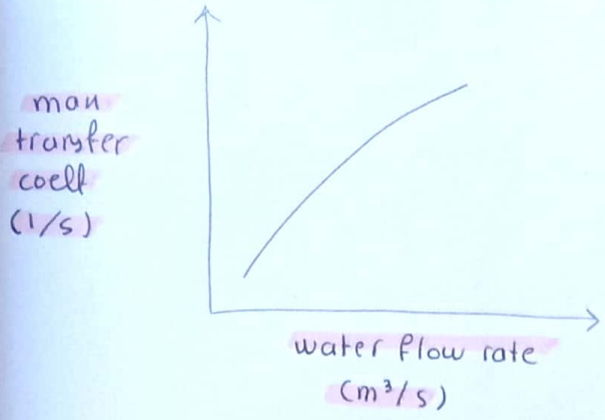
C → ΔC_1 لل conc هاي بتكون ال of benzoic acid tolu. Feed بال يجي في نفس المعادلة يجي فوق الأسود بس بدل ال volume لل extract بناخذ ال feed

ΔC_2 = equi conc of outlet benzen − conc of benzoic acid in outlet water

هاد برجع من معادلة ال curve بس التركيز مختلف :)

يجي حسبناه فوق من القانون

adar ask believe receive



← راح نلاحظ انخفاض مستمر
لـ benzoic acid من الـ toluene
عشان صار له extraction

← كلما زاد الـ flow rate للي
كان الأ ستخلاص أكثر

← كلما زاد الـ flow rate زاد الـ mas tran coeff بزيد وزاد الـ conc لـ benzoic acid في الـ Raffinate (toluene) راح
بقل مع زيادة الـ flow rate .

← surfac area ↑ ، coeff ↑ ∴

Subject : Exp 1 :- Gas absorption 5 / 1 / 2023

Objective :-

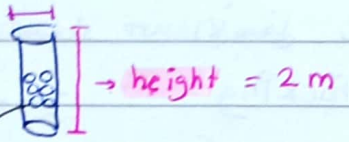
① Study hydrodynamic characteristics of packed column.

② To establish a mass balance on the absorbed gas in column,

③ To determine mass transfer coeff, number of transfer unit & the effective height equivalent to transfer unit.

Apparatus :-

1- Packed column



glass Rasching ring (هيدول الزجاج)

↳ 10 mm

2- Air compressor supplied with a flow meter. Flow راح نضخ هواء بـ Flow rate بنجدده من الـ Flow meter

احنا استقبلنا CO_2 للبلك ammonia (NH3) فخلان CO_2 مثل

3- Amonia cylinder with ammonia flow rate.

4- Water supply tank → water pump ↔ Flow meter. عنا tank بنضخ منه بين الـ column بواسطة Pump الكهنة بتضخ الـ tank وبتوزع لـ Flow meter. وعنا Flow meter بقيس الـ Flow rate اللي

5- Mercury manometer (mm Hg) & water manometer (mm H_2O).

∴ column جوا الـ Pressure drop هيدول كمان نقيس الـ

Qadar ask ;; believe & recieve

Subject : / /

الفيديوهات :-

- اكي هما بضخها بواسطة الـ Pump بتدخل على الـ column من الأعلى .
- الهدف من اكشو لي هو الـ Rashing ring لي هي عبارة عن glass مقرع من الداخل و مقطع ، بهدف يزيد الـ contact surface area للمواد لي راح تدخل على الـ column لي هي ؛ water من الأعلى و الـ air من الأسفل .
- بتحكم بالـ Flow rate من الـ valve .
- إذاً اكي بتدخل من الأعلى و الهواء من الأسفل بدخلو مع بعض counter current و بصير contact بينهم و هيه Packing جوا الـ column لايتاي راح يصير Pressure drop جوا الـ column .
- هيه tubes فوق وتحت مربوطات مع manometer عشان أحتس الـ Pressure drop .
- هنا mercury manometer و water manometer ، طايكون الـ Pressure drop حليل لي هو مرتبط بـ Flow rate الـ air أو Flow rate الـ water بحتس الـ ΔP من خلال الـ water manometer و اذا صار عالي بصير الـ density لـ water غير كافية إنها تقيسه بتروح لـ mercury mano. و بقيس ΔP .

** الـ Part الأول بالتجربة بدنا ندرس الـ column لـ hydrodyn. charac بما راح نفعل لـ absorption .

- أول اشي بدي أحوف الـ ΔP وهو dry packing . هون بس بدي أبلل الـ Packing
- بعدين بدي أحوف الـ ΔP وهو wet packing . هيك ما بهمني شو الـ Flow rate اكي :
- بعدين كان عندي cont Flow rate من اكي بـ Flow rate معين و بعدين بزيده و بعيد نفس الكي .

Radar ask ;; believe & recieve

Subject : / /

← هاد الـ part بيعني إنه من خلال الـ ΔP و الـ air flow rate أرسم علاقة بينهم بيطلع عندي line تغير الـ slope line راح يتغير عن 2 point

{

→ loading point وحدة بسميها

و الثانية Flooding point وهيك طلعين

كتير بالـ column لي بعمل فيلم scp.

في الـ max balance :: .

← Flooding point متى بلش air الـ Flow rate قادر يعمل إعاقة لـ water

← Flooding point الـ point لي بلش فيها الـ air Flow rate يمنع الـ water من إنه يدخل الـ column من الأعلى منجيب له Flooding من جوت :: .

← بتغير Flow rate الـ air و بقيس ΔP مرة Dry Pack. و مرة wet وراح يختلف الـ ΔP بالحالتين لأنه الـ voidage في حالة إنه بيكون wet راح تقل عن الـ void هوا الـ column في حالة بيكون dry .

← في عندي تحت tank هدفه يعمل balance ويحافظ على الـ level في آخر الـ column يعني constant ، هاد الـ level بآخر الـ column بشتغل كأنه ( ) عشان لما يدخل الـ air مع المادة لي بدي أعالجها absorbtion بيرها إنها ترتفع أعلى الـ column ، ما تنزل تحت

← Part الـ wet أول اشي بعمل لفترة بعدين بكلي اكي تطلع هيك صار الـ column رطبة هيك بعد التجربة وبوجه ΔP عادي مرة .

← الـ Part لي بنحط فيه cont. Flow rate من اكي بنشغل اكي بعدين الـ air وبتجرأ ΔP .

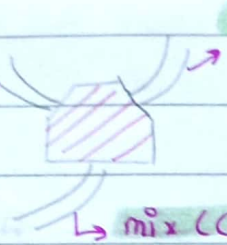
← الـ loading و الـ Flooding ما بدي على Flow rate قليل من اكي بدهم Flow rate عادي .

adar
ask :: believe & recieve

Subject :

** الجزء الثاني من التجربة هو اني أعمل الـ absorbtion .

⇐ شو يعني absorbtion ∵ : يعني عندي air داخل معاه gas معين بدي أعمله absorbtion بواسطة الماء ، الـ gas اللي بدي أعمله absorbtion هو الـ CO_2 ، برضو الـ CO_2 بدخل على الـ Flow meter لـ CO_2 .



← ورا الجهاز الـ CO_2 مع الـ air بصير بالمكس

↓

وبدخلو على الـ column من نفس الـ inlet لـ air اللي بدخل من الـ column من الأسفل زي ما حكينا قبل :

← يعني CO_2 & air بدخلو الـ column من الأسفل ، والـ water من الأعلى .

← بحدد Flow rate لـ air والـ CO_2 والـ water وبضلو ثابتين طول التجربة :

↓

أول اشي بدخل water بحدين air بعدين CO_2 .

↓

هي بس بصير إنه الـ water وهو نازل والـ air والـ CO_2 من تحت راح يصير contact والـ water بسحب CO_2 حسب متريش الـ Flow rate واكرارة و Param. مختلفة بسحب CO_2 وبطلع معاه من أسفل الـ column من drain .

↓

بستنى وقت كافي لـ ss تقريبًا 20 دقيقة وباخذ sample من الـ out وبفحص تركيز الـ CO_2 .

← بس نوصل لـ ss يعني تركيز الـ CO_2 ثابت مع الـ water

Radar ask ;; believe & recieve

Subject : / /

** كيف نوجد تركيز الـ CO_2 اللي في الـ :-

① بناخد sample من الـ drain اللي أسفل الـ column بواسطة cylinder حوالي 25 ml (H_2O & CO_2) ← راح يتكون H_2CO_3 اللي هو مادة حمضية منكشف عنها بالمعايرة بواسطة قاعدة.

② راح نستخدم للمعايرة titrant اللي هو NaOH تركيزه 0.03 M ، نحط العينة بـ Flask ونبلش titration .

⇐ الـ indecator عنا هو الـ Penolpthalene : 2 drop بحط بتتحول اللون من شفاف للزهري : .

⇐ الـ Run الثانية بغير flow rate الـ air والـ CO_2 وبترك 20 دقيقة ليوصل ss ونعمل نفس الاشي معايرة وبشوف تركيز الـ CO_2 .

* Theory & Result :-

① $\Delta P_{dry} = \frac{C \, g_o^2}{\rho_g}$

- ΔP_{dry} : kg/m^2
- C : constant = 264 for 10mm Ras. ring
- g_o : mass velocity of gas on total cross sectional area ($kg \cdot m^{-2} \cdot s^{-1}$)
- ρ_g : density of gas (kg/m^3)

② $\Delta P_{wet} = \Delta P_{dry} * A_L$ ← $\log A_L = \frac{B \, g_L}{\rho_L}$

- ΔP_{wet} : Kg/m^2
- B : constant = 0.084 for 10 mm Ras Ring
- g_L : $kg \cdot m^{-2} \cdot s^{-1}$ for liq
- ρ_L : ρ of liq kg/m^3

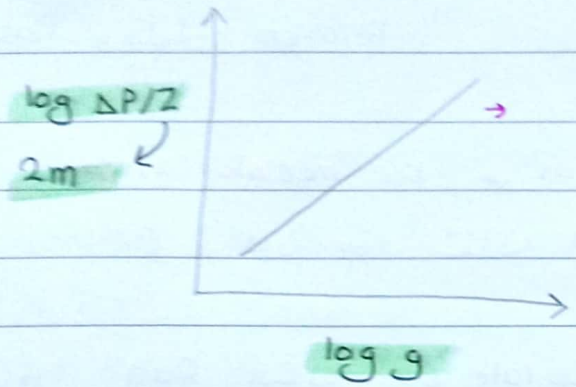
adar
ask ;; believe & recieve
SIGMA NOTE BOOK

Subject :

$g_o = g_L \ (kg \cdot m^2 \cdot s^{-1}) = \frac{\text{air flow (L/min)} * \rho \text{ of air (kg/L)}}{\text{Area of column } (m^2)}$ تنتبه للوحدات ممكن تتغير بين العلم الجيد أو

2m ← مكينا بالبداية انو طول العمود

$A = \pi/4 \ D^2$ ← 7.5cm كان D وانا



→ سواء كان wet أو dry العلاقة بتكون طردية

→ For dry column → ΔP↑ Flow air ↑ → due friction

← ΔP بتقل تزيد مع ازدياد Flow rate لل air لتوصل لنقطة الـ Floading اللي عندها slope بتغير شكله لـ vertical .

← ΔP لـ wet أعلى من الـ dry لأنه الـ wet منقط اكثر جوا الحشو راح يقلل الـ voidage الباقي ΔP أعلى .

← كل ما تزيد water Flow rate الـ ΔP بتزيد عند log g ثابتة :
↓
log ΔP/Z

→ Floading point occurs at decreased air velocity as flow rate ↑.
→ when liq holding capacity begins to rise, a loading point is reached.

adar
ask ;; believe & recieve

Subject : / /

** كيف بنحسب تركيز ال CO_2 بعد ال titration :-

$$M_{CO_2} V_{CO_2} = M_{NaOH} V_{NaOH}$$

$$M_{CO_2}(mol/L) = \frac{(M\ V)_{NaOH}}{V(CO_2)}$$

0.03 M

V مؤقت ال

buriteباد

$V_{final} - V_{inition}$

titration جبل ال

25 mL لي أخذناه من ال

cylinder

وبعد ما وصلنا للزهري :

adar
ask ;; believe & recieve

▸ Subject : Exp 2 : Distillation / /

Objective :-

① To determine the variation of pressure drop over the distillation column with boil-up rate.

② To determine the overall column efficiency at different power reboiler or different reflux ratio.

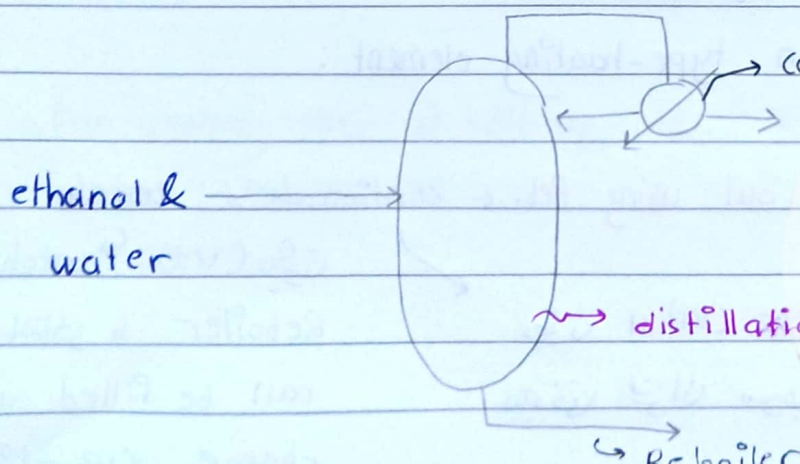
Apparatus :-

→ Distillation allows the study of :-

① batch & cont. distillation.
② tray column operation.
③ operation under atm P & manual or computer control of procex.
④ Data logging of procex.

* Distillation column :- self-contained distillation facility consisting of two interconnected units : A floor standing procex unit & a bench mounted control console.

يتكون من وحدة معالجة أرضية
ووحدة تحكم مثبتة :



actual → theoritical
number of plate = 8

Subject : / /

** Distillation column :-

↳ made of two glass sections → Rectifying & stripping

وبالمعنى بيتم feed اللي stage عند بدخل منها

(feed اللي

↳ vertical العمود يكون

for counter current V-L flow ::

← كل جزء بتوي على 4 plate يعني اللي total number of plate عبارة عن 8 ، 4 بال stripping و 4 بال Rectifying .::

↓

50 mm عبارة عن plate متوسط اللي

:: to minimize heat losses ← معزول يكون column ← اللي

** Reboiler :-

↳ يكون موجود أسفل اللي stainless معمول من column

it is incorporates a steel ::

flame proof immersion type-heating element.

← في sight glass بنبدأ نشوف level اللي في اللي Reboiler .

:: can be carried out using Reb. ← continuous & batch سواء ←

↳ batch اذا يكون (V1) valve اللي Reboiler مسكر لانك اللي can be filled with initial charge (10 -12 L) of binary mix.

Product مفتوح واللي valve (V1) يكون

بيتدفق لحد ان موجود لحد ::

ask :: believe & recieve

Subject :

** Condenser :-

↳ ال vap وهو

water cooled طالع منه بعرف

coil in - shell condenser

← اكيد للبترين بيدخل ال condenser بمعدل منتظم بتتحكم فيه بواسطة valve (V5)

↓

regulated rate through variable area Flow meter :)

** Decanter :- ← يلي بنجمع فيه الماي اللي اتكثف

↓ (phase sep.) condensate ال

by passed by opening valve (V10).

← ال condensate بطلع من ال condenser يروح ل Decanter وجزء منه يرجع ك Reflux ل column عن طريق valve 12

3 way solenoid ↵

operating valve

← إما يرجع للعمود أو يكمل بوعاء :)

← بستخدم V3 عشان نفتس ال For draining the أو boil up rate

Useal

adar
ask ;; believe & recieve

Subject :

** Thermocouples :-

↳ بنراقب درجة الحرارة في الـ column من خلال 14 thermocouples

↙ عشان ↘

نراقب درجات حرارة النظام

located at strategic positions in the system.

← بيقم قياس حرارة الـ Plate عشان لما بيكون في عنا

8 thermocouples في الـ column .

** Manometer :-

↳ عشان نقيس الـ P

عنا U-tube mano.

Fitted with isolating valve (V8, V7)

** Product Receivers :-

↳ For top & bottom product.

** Control console :-

↳ console is attached to procex

← كمية الـ feed الداخلة لـ column في الـ IOL من الـ water والـ ethanol بتركيز 33٪ الـ ethanol و 67٪ الـ water (2:1)

water ↘ ethanol ↙

adar
ask :: believe & recieve

Subject : ..... / /

** شرح الهندسة :-

← هنا Perforated tray يعني tray مثقبة .

← الـ mix هنا ethanol & water يالي الهدف من التجربة أفصل الـ ethanol عن الـ water ، أو إني أزيد تركيز الـ ethanol كما بقلع بالـ tray تركيز الـ ethanol بزيد .. لهيك لازم تركيز الـ ethanol بالـ Top يكون عالي .

← بين الـ tray الـ vap بكون لفوق والـ liq لتحت .

← هنا down camer عشان نفرّغن انو الـ vap يطلع فوق والـ liq ينزل تحت يعني الـ liq بنزل من الـ down camer على الـ tray يلي بعديها .. .

← الـ ethanol يلي ناخذه من الـ top يكون بأعلى تركيز .. .

← من درجات الحرارة يلي على tray ($T_1 \rightarrow T_8$) بقدر أعرف الـ composition من الـ binary diag ، إذا عرفت التراكيز بعرف الـ T equi ومنها أو العكس ..

← مشكلة الـ (ethanol-water) إنه بعمل azeotrope بتركيز معين من الـ ethanol والـ water بيطلع يحير sep مش من البداية بعد وقت

عندها ما بقدر أفصل بالـ distillation يعني بدي طريقة أخرى .. sep لـ

← الـ Reflux ratio والـ heat up rate بأثرو على عملية الـ sep .

الـ Power يلي بعطيها لـ heater هو الـ tank عشان يعمل sep.

* بناخذ عينة من الـ Feed وعينة من الـ Product عند كل heat rate وبقيس التركيز من الـ Ref index بعدين بنعمل calibration (في curve بكاتيزال ..)

هاي بغيرها من الجهاز من عند الـ Power احنا اشتغلنا على 0.5 KW, 1 KW, 1.25 KW ..)

adaar ask ;; believe & recieve
SIGMA NOTE BOOK

Subject : / /

Theory & result :- (numbering of plate increase from top to bottom)

liq و vap ال

vap طالع من ال $n+1$ وزن لحيك liq نازل من ال n وزن لحيك

$$y_{n+1} = \frac{R}{R+1} x_n + \frac{x_D}{R+1}$$

x_D ← comp in distilate

R ← Reflux ratio

↓

Macabe Thiele method

↓

معادلة خطية ال slop و ال intercept

$\left(\frac{x_D}{R+1}\right)$ و ال $(R/R+1)$

From Macabe :

$$E = \frac{\text{number of theo plates}}{\text{number of actual plates}} \times 100\%$$

↳ (8)

over all efficiency :

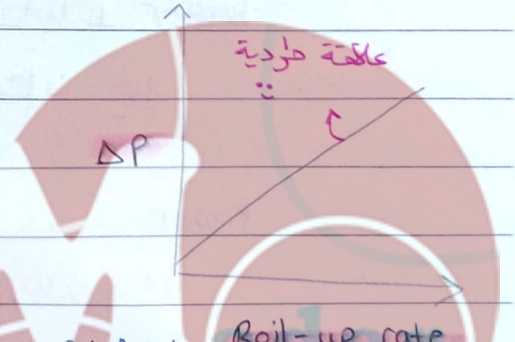
→ boil up rate (ml/s) $= \frac{V}{B}$ ←

↳ $FXF = X_B B$

$B = \frac{FXF}{X_B}$ → 0.33

10

X_B ↳ من ال RI



زيادة ال Boil up rate يتطلب المزيد من الحرارة لتبخير السائل :

adab
ask :: believe & recieve

Subject : / /

- من الجهاز عند T10 و T9 يروح على الـ Txy ويطلع الـ XB و Xdp بتقاطع الـ T10 مع خط الـ bubble ، والـ T10 مع خط الـ dew وبقوأ التركيز .

- كيف بنطبق على McCabe thiel :

- بمثل الـ y_n من الـ RI ← بعدين بروح على الـ xy diagram وبقوأ الـ xn المقابلة لـ y_n ، إذا الـ xn من أقل من الـ Feed منّو بعمل بمسكها وبعوضها بمعادلة y_{n+1} وبطلع y جديدة بروح الـ x-y وبعيد نفس الشي وبوقف لغاية ما أوصل لتركيز أقل من الـ Feed وبعد ع Plate عشان يعدين يحول على الجزء الثاني .

y_n ← مثلاً 0.41 ⟶ x_n ← من الـ x-y

y_{n+1} ⟶ x_n

y_{n+1} ← من معادلة Mcl

⟶ less than XF ← stop

azeotropic point ← at 95.6% ethanol

عشان هيك الـ aze distill. منّو طريقة فعالة للفصل ، الأحسن بستعمل azeot. distillation أو extraction column

- بالتجربة تركيز الـ Feed بضل ثابت .
- على الأغلب الكرة بالـ column بضل ثابتة .
- بنا tray أكثر لتربح الكفاءة .

adar
ask :: believe & recieve
SIGMA NOTE BOOK

Subject : Exp 3 : Cooling tower

Objective :-

To study the mass transfer characteristic of packed water cooling tower.

Apparatus :-

↳ Forced lab packed tower

↓ ↳ total depth Z = 1.27 m

↓

air flow الـ

بنقيسه عن طريق

orifice meter واللي

flowmeter عن طريق الـ

بنقيس الـ dry

والـ wet temp بواسطة

mercury thermometers

موجودين في مواقع محدد بالـ column

الهدف :-

← عنا Packed column الـ material of packing بتكون متنوعة (mm) حتى تزيد الـ contact والـ surfac A .

← راح يدخل على الـ column خطين water مع air ، الهدف من التجربة نعمل cooling لـ water الداخل على الـ tower بواسطة الـ air .

← أهم اشي بهاي التجربة إنه يكون الـ air الداخل على الـ column يكون dry حتى يقدر يعمل cooling .

← بمبس الـ cooling عن طريق انه يتبخر و بفقد حرارة و جزيئات الماء اللي بتكون بيها تروح لـ air و بالتالي الـ air بعد يكون dry لتعمل أكبر كمية من H_2O .

SIGMA NOTE BOOK

Subject : / /

head

← الـ water بنجيبه من tab water ومبسيتي بقلو الـ const tank هاد وظيفته يحافظ على storage كافي من الـ water ويحافظ على head ثابت حتى تدخل العي بـ const flowrate (water flowrate ثابت بالتجربة) .

scale reading :

← أحنا ما برنا بنسخن إحنا برنا بجيب مي سخنة ونشوف كيف بدها تبرد ، ه بالتجربة منشوف مين ساخن للي لهيك أول اشي بنسخنه بعدين بنشوف كيف بدو يبرد .

← الـ water بعد ما يمشي باد flowmeter برجع يتفرع لفوق من 3 branches داخل على الـ tower ، هدف التفريع انه أحافظ على انه اللي تدخل بأعلى cross sectional area داخل الـ column لو بس أدخله بـ line واحد ممكن يتركز باد center

← الـ water بدخل على العمود من فوق عشان ينزل تحت by gravity .

← الـ procex بتكون counter current يعني الـ water فوق والـ air تحت .

← الـ air بجي من fan الهافتة كلما فتحتها أكثر بزيد flowrate الـ air أكثر ، الـ fan بعمل suction للـ air من الـ atm وبعشيه خلال الـ U shap اللي هدفه يعطي stability للـ flow للـ air قبل ما يفوت على الـ tower .

← الـ variable بالتجربة هو flow rate الـ air .

← بس بيخل الـ air والـ water بستنى لأوصل للـ ss ، كيف بعرف انه وصلت للـ ss يعني الـ water بقلي بيرد مع استمرار الـ procex

adar
ask :: believe & recieve

Subject : / /

← كنا 2 thermometer واحد بمتس اد dry bulb T وواحد اد inlet wet bulb temp بيكون موصول مع مقنة مبللة ، أعلى اد tower برضو عندي therma لد out من اد dry و اد wet .

← بستنى تقريبًا نص ساعة بعدين بمتس الحرارات اد مأو اد out .

✱ Result & theory :-

$Z = H_{toG} * N_{toG}$ (1.27 m) (m)

$H_{tog} = \frac{G_s}{K_y.a}$ ⇝ $G_s = G * \rho$ (air flow rate)

$$N_{toG} = \int_{H_1}^{H_2} \frac{dH}{H^* - H}$$

enthalpy of air & equi

enthalpy of air at wet & drg T (kJ/kg)

H^* → اله داتا عند T

H → from operating line equ → $H = 2.2624\,(T) - 4.3909$

$\dot{H}$ → $20.312 * \exp(0.0524\,T)$ $\left(\frac{1}{\dot{H} - H}\right)$

ΔH → لد H بتعات اد air

كل وحدة مع لي قبلها ∴

trapezoidal → $\frac{\Delta H}{2}\,(0.04007 + 0.05455\,\$)$

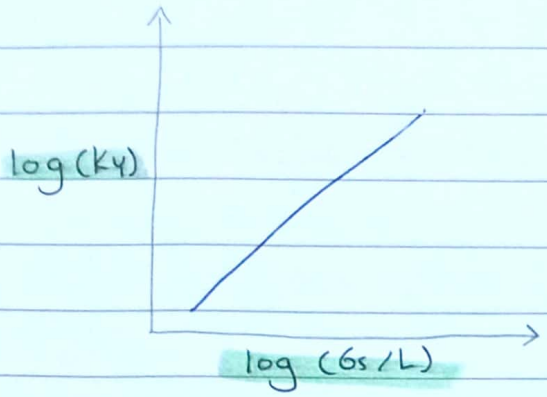
↳ مجموعهم لكل الميم → N_{toG} → هاي طارت معروفة

بعوض بـ Z وبطلع H_{tog}

Radar ask & believe & recieve
SIGMA NOTEBOOK

Subject : / /

← اذ Htog صارت معروفة هسا بقدر من بـ $K_y = \frac{G_s}{H_{tog}}$ وبقلع Ky ..



$$K_y a = \alpha \left(\frac{G_s}{L}\right)^{\beta}$$

α & β → const

$$\log K_y a = \log(\alpha) + \beta \log(G_s/L)$$

intercept ← slope ← log(Gs/L)

من هون بقلع اذ α و اذ β .

← اذ T w outlet راح تعكس .

← الرطوبة راح تزيد اذ humidity لـ air .

← Flow rate ↑ ← اذ K ↑

← air flow ↑ ← NTU ↑ ← HTU ↓ .

← inlet air flow ↑ ← output H ↓ ← اذ humidity ↑ .

Inlet dry bulb Temp & wet bulb T almost lower than outlet value since air humidified by water ∵

adar
ask ,, believe & recieve

Subject : Exp 6 :- Wetted wall column

✱ Objectives :-

to determine the power-law relationship between liq film mass transfer coeff & the mass flow rate of water & to compare the result with theoritical predictions.

✱ Equipment :- (بجايبوله كتار تكاسلت أكبتهم 😔).

✱ الفيديو 😔 :- (هون الجهاز غير عن لي استطلنا عليه 😔)

← عنا column وراح نضخ الي من أعلى الـ column باستخدام Pump بنلي الـ water flow rate ثابت.

← في عنا thermocapels بقيس الـ inlet Temp لـ water وبتطلع الي من أسفل الـ column وعشي thermometer بقيس الـ Temp الـ out للي.

← في أعلى الـ column زي water flow الي بينزل عليه وبيتجي على الـ wall لـ column لبدي يكون thin layer

← جنبه Flowmeter لـ air وهاد متغير 😔.

✱ الريكورد :-

← بدي أمثل الـ O_2 باستعمال الـ N_2 لي هو inert gas راح كل مرة أطلع الـ O_2 وبطلع نسبة الـ O_2 نقريبًا هواي الصغير، بعدين بغير أعطيه هواء و volumetric flow rate معين وأشوف وقت التركيز بلد O_2 هيك الـ driving F عبارة عن موجودة.

← لي بغير هو عبارة عن عملية max transfer بين الهواء والماء.

adar ask :: believe & recieve

Subject : / /

← deoxgination colu. لـ wetted wall col. وهنا الـ N_2 بدخل منه الـ oxg. أو الـ column .

← الهواء بيدخل من تحت من خلال الـ vexel .

← أول مرة راح نشتغل على 1000 L/min من الهواء وبعدين راح نشتغل على الـ 2000 وبتغير بالـ flow rate لـ water .

← سميناه wetted wall column لأنه الماء راح يفوت على شكل thin layer أي الشيء بدي أرفعه لازم يفوت على شكل thin layer .

← بدي معكن بدي الماء ما يدخل على شكل thin layer هي الأوساخ لهيك بدخل الـ brush وبعمل حركة دائرية عشان أتأكد انه خالي من الأوساخ .

Theory & result :-

نتيجة للوحدات

liq film mTc :: (m/s)

$(Sh)_L = \frac{K_L Z}{D_L}$ ← diffusivity of O_2 in water (m^2/s) ; Z → height of column

$(Sc)_L = \frac{\mu_L}{\rho_L D_L}$; μ_L → viscosity of liq water (Ns/m^2) ; ρ_L → density of water (kg/m^3)

$(Ga)_L = \frac{\rho_L^2 g z^3}{\mu_L^2}$

$(Re)_L = \frac{4\Gamma}{\mu_L}$; Γ → mass flow of water per length

A = 0.0893

Z = 0.9 m

$D_L = 2.1 * 10^{-9}$

$\mu_L = 0.89$

$\rho_L = 997$

* power law relation → log(Re) لـ log(Sh) ∵ slope ← وبوجد الـ

$K_L = \frac{\dot{J}}{A \Delta C_L \mu}$; $\dot{J}$ → change of O_2 in water poring through column * volum flow rate of water ↓ Kg/s

$\Delta C_L \mu$ → log mean conc. diff.

adar ask :: believe & recieve

Subject : / /

→ system chosen for the exp is the absorption of O_2 into oxygen-free water.

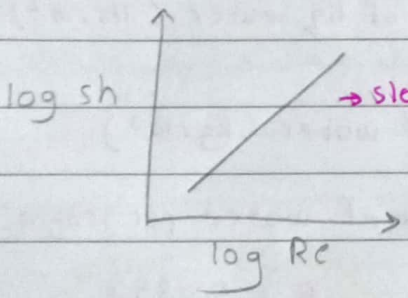
→ solubility & enthalpy of solution are small.

→ By satn the inlet air with water, humidification effect are eliminated
↳ كما يتشبع الهواء جوا لعي بيقل منه رطوبة ؛

→ Isothermal condition.

→ The absorption of O_2 in water is an example in which most of resistance to transfer lies in the liq phase.

→ Many measurments of the mass transfer coeff have been developed for comparison between the coeff & the max flow rate.



→ slope ⇝ power rate

. water flow ↑ ← ↑ J_d ←
. ↑ K_L ← Sh ↑ ←
. Re ↑ ← Sh ↑ ←

adar
ask :: believe & recieve

Subject : Exp 9 :- Convective Drying

* Objective :-

① To determine the reduction in weight for a wet solid drying process.

② To produce a drying rate curve for the wet solid in air of Fixed Temp & humidity.

③ To investigate the effect of air Temp & air velocity on drying rate.

④ To calculate the total heat transfer coeff, & max transfer coeff for a wet solid in air.

* Equipment :-

1 - Flow channel with transparent section → يعني بعتبر أنوب
لمادة بدي أجففها :

2- air → fan يدخل بواسطة
وبمر فوق المادة بدي
أجففها .

3- To improve the drying process → بدفي الهواء
heater باستخدام

4- heater & fan → بتحكم فيهم
control cabinet من خلال

adar
ask ;; believe & recieve

Subject : / /

→ The quantitative evaluation is performed using mobile combined Temp / moisture sensor

↓ ↓

وبيكون عنا ميزان رقمي digital scale :: بمتبس وزن المادة

anemometer وعنا لقياس الـ air speed

أجزاء الجهاز برمتو كتار هيلم بكابيوال ::

* Theory & Result :-

↳ After contact between wet solid & drying medium (air) the solid Temp adjusts until it reaches a steady state.

↳ The drying rate becomes const & remains constant until it reaches certain critical moisture content.

→ constant rate of drying (R_c) → $(H_2 - H_1)\, R_c = \mu \cdot A$

μ : air mass flow rate per unit area $(kg/hr) \cdot m^2$

A : area $(350\ mm)^2$

$\mu = V \rho$: ρ air ρ ، V air velocity (m/s)

$(H_2 - H_1)$ ↓ specific humidity at outlet & inlet.

(humi. chart بنطلعهن من الـ)

معادلة ثانية لـ R_c → $R_c = \frac{h}{\lambda} (T_{dry} - T_{wet})\, A_p$

h : heat trans coeff $(kJ/hr \cdot m^2 K)$

λ : latent heat of vap of water

A_p : area of drying plate $(398 \times 320)\ mm^2$

R_c : constant rate of drying

h_d : max transf coeff (m/h)

$R_c = h_d (A_p)(H_w - H)$

H_w : humidity of gas saturated with vap at inlet wet bulb T.

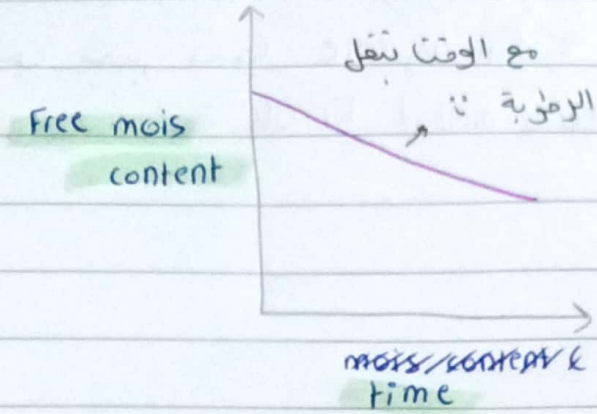
H : humidity of inlet gas

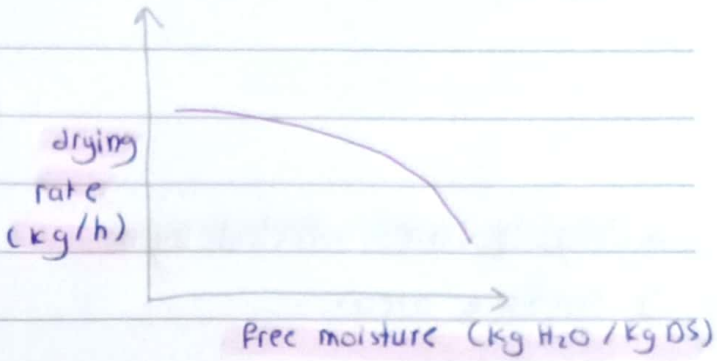
A_p : area of tray

ρ of gas

Sadar
SIGMA NOTEBOOK
believe & recieve

Subject : / /





moisture content =>

$$X = \frac{\text{weight of sample} - \text{weight of dry tray}}{\text{weight of dry solid}}$$

← حكينا جبل 3 قوانين لـ R_c ← أول قانون بنحسب منه الـ R_c .

← تاني قانون بيجي منه λ بنحسب منه الـ heat coeff

← ثالث قانون بنحسب منه الـ mas trans coeff

← لو طلب drying rate ← برضو بنطبق على ثالث قانون والـ mas trans by mas balance

average بنعوضه

adar
ask ;; believe & recieve

Subject : / /

. moisture content ↓ ← drying time ↑ ←

← البداية بزيد لنوصل لنقطة Rc يصير ثابت ← (drying rate with mois con) ←

بعدين بصير عندي Falling rate :: .

← بهاي التجربة عالج عنا batch drying method .

→ Driying rate affected by :-

① surface area.

② Air velocity.

③ air Temp .

④ air humidity.

adar
ask :: believe & recieve